

# AUTOPLATEN SP 130 E / SP 130-ER

Prensa automática  
para corte com matriz e caixas dobráveis  
em alto relevo e outros produtos de papelão

## Serviço Internacional BOBST

- <sup>56</sup> BOBST SA Prilly-Lausana (Suíça)
- <sup>57</sup> BOBST SA Mex-Lausana (Suíça)
- <sup>58</sup> BOBST Brasil
- <sup>59</sup> BOBST Japão
- <sup>60</sup> BOBST França
- <sup>61</sup> BOBST Inc. Roseland N.J.(EUA)

Atenção individual, assistência técnica e serviço pós-venda estão entre as razões e o resultado do impressionante número de máquinas BOBST instaladas em todo o mundo. Em mais de 80 países, os clientes podem contar com o suporte técnico eficaz de seus representantes regionais BOBST. Técnicos qualificados, com vários anos de treinamento em fábrica e experiência

em campo, garantem que as crescentes demandas dos usuários das máquinas BOBST sejam totalmente satisfeitas. Demonstrações, testes de produção, ou cursos de treinamento para operadores ou mecânicos de manutenção podem ser organizados mediante solicitação, em nosso centro de treinamento na fábrica suíça ou em outro local.



## BOBST SA

CH-1001 Lausana, Suíça  
Telefone (021) 25 01 01 Telex 24 821 bobs oh  
Nos E.U.A.' BOOST Inc., Avenida Harrison nº 140 Roseland,  
Nova Jersey 07068  
Telefone 201-228-2800 Telex 13-9201







As máquinas Bobst SP 130 e SP 130 ER são puncionadeiras automáticas utilizadas principalmente para corte e vinco na indústria gráfica e de embalagens. A principal diferença entre elas está nas funcionalidades, sendo a versão "ER" mais completa, incluindo a unidade de separação (blanking).

**Bobst SP 130 e SP 130 E** Máquina de corte e vinco com extração de aparas (stripping). Permite remover as partes internas do material após o corte, mas a separação das embalagens ou peças individuais da folha restante ainda exige intervenção manual.

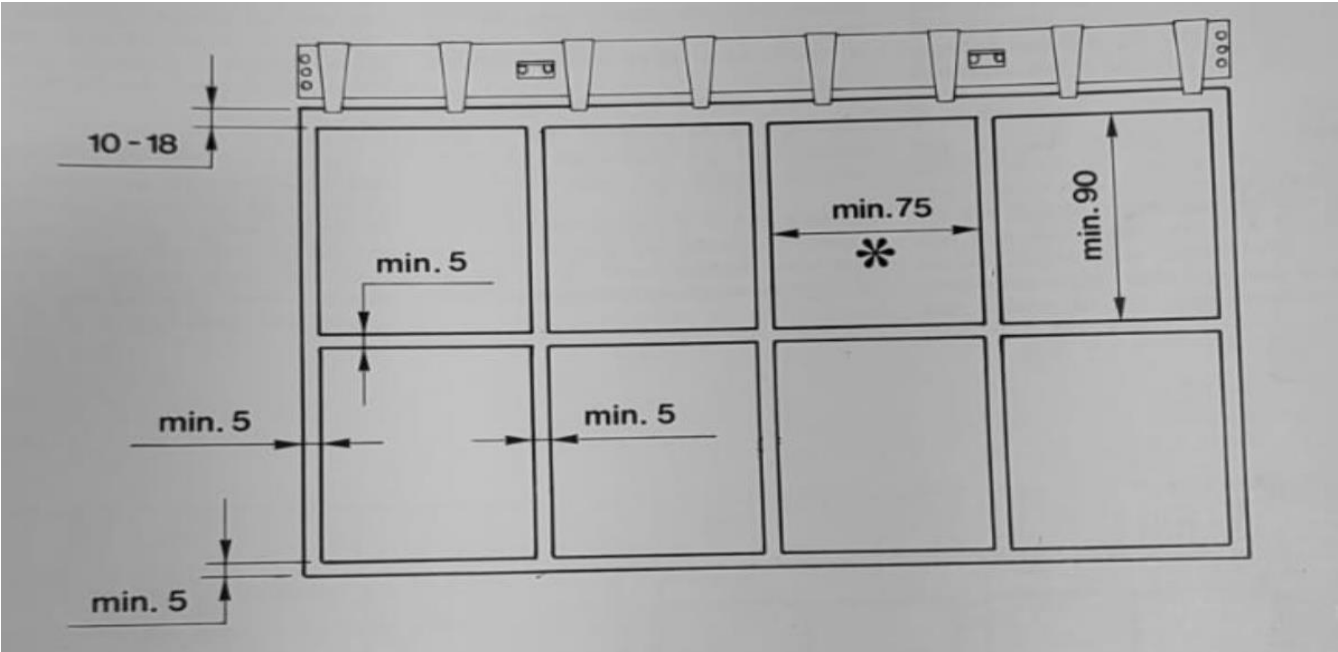
**Bobst SP 130 ER e SP 130 ER II** Equipamento mais automatizado, que inclui as estações de extração de apara (stripping) e de separação da folha (blanking). Isso resulta em uma produção mais eficiente, pois os produtos são entregues já separados da folha de origem, prontos para a próxima etapa da embalagem.

### Resumo das diferenças

Recurso	Bobst SP 130 E	Bobst SP 130 ER
Stripping (extração da apara)	Possui estação de stripping (remoção de aparas internas).	Inclui a estação de stripping, com quadros superiores e inferiores para remoção de aparas.
Blanking (separação da folha)	Não possui o recurso de blanking.	Inclui a unidade de blanking, que separa as peças do produto final (blanks) da folha inteira.
Processo	Realiza o corte e o stripping, mas o produto final ainda precisa ser separado manualmente.	Realiza o corte, o stripping e o blanking, entregando os produtos finais já separados e empilhados.

### Dados técnicos SP 130 ER II

- Tamanho máximo da folha: 1.300 x 920 mm.
- Tamanho mínimo da folha: 580 x 450 mm.
- Força máxima de corte: 500 toneladas.
- Velocidade máxima: Aproximadamente 7.000 folhas por hora
- Materiais de trabalho: Papel, papel-cartão e papelão ondulado de até 4 mm.
- Alimentação: Alimentador contínuo e antirrebatimento.



O modelo **SP 130 ER II**, uma versão mais avançada, é equipado com recursos que aumentam a automação e a produtividade:

**Unidade de stripping (descarta):** Esta unidade remove automaticamente o esqueleto e os desperdícios internos da folha após o corte.

**Unidade de blanking (separa):** Separa os produtos acabados da folha e os empilha em paletes, eliminando a necessidade de separação manual.

**Entrega contínua:** Um sistema de saída que permite o descarregamento contínuo das folhas processadas.  
**Ajuste micrométrico:** Permite ajustes finos e precisos durante a produção.

**Sistema de linha central (Centerline):** Ajuda a garantir um alinhamento preciso na estação de corte, stripping e blanking.



**BOBST SA**

CH-1001 Lausana, Suíça  
Telefone (021) 25 01 01 Telex 24 821 bobs oh  
Nos E.U.A' BOOST Inc., Avenida Harrison nº 140 Roseland,  
Nova Jersey 07068  
Telefone 201-228-2800 Telex 13-9201